СВОЙСТВА ИЗНОСОСТОЙКИХ ПОКРЫТИЙ

Параметры покрытий

УСТАНОВКА PLATIT ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ

Покрытие	Цвет	Нанотвердость [ГПа]	Толщина [мкм]	Коэффициент трения	Термостойкость [°C]
TiALN	черно-фиолетовый	28	1 - 4	0.6	700
ALTiN	черный	33	1 - 4	0.7	850
TiCN	красно-медный	32	1 - 4	0.2	400
ZrN	бело-золотой	20	1 - 4	0.4	550
DLC	тёмно-серый	20	0.5 - 4	0.15	400
Ta-C	радужный	20	0.5	0.15	400
nACo	фиолетово-синий	45	1 - 4	0.45	1200
TiALSiN	медный	32	1 - 4	0.25	900

Технологии нанесения покрытий SPUTTER, DLC1 (CBC) и SCIL® (SPUTTERED Coating Induced by Lateral Glow Discharge)

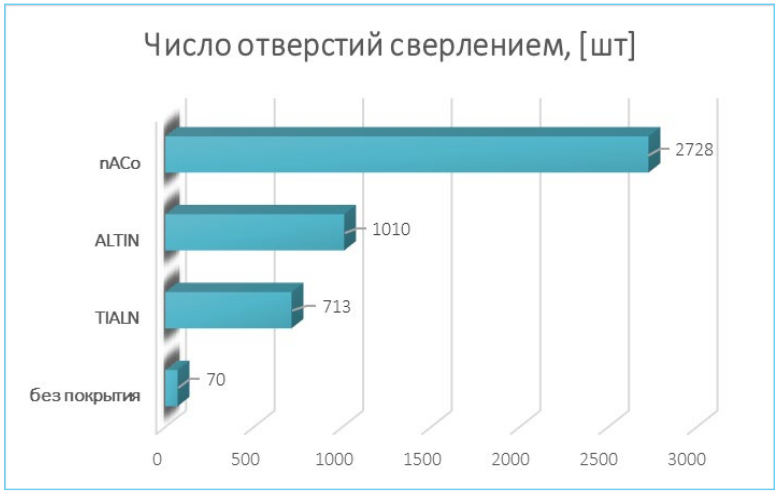
Сравнение стойкости цельных твердосплавных свёрл

Количество сделанных отверстий сверлом с различными покрытиями

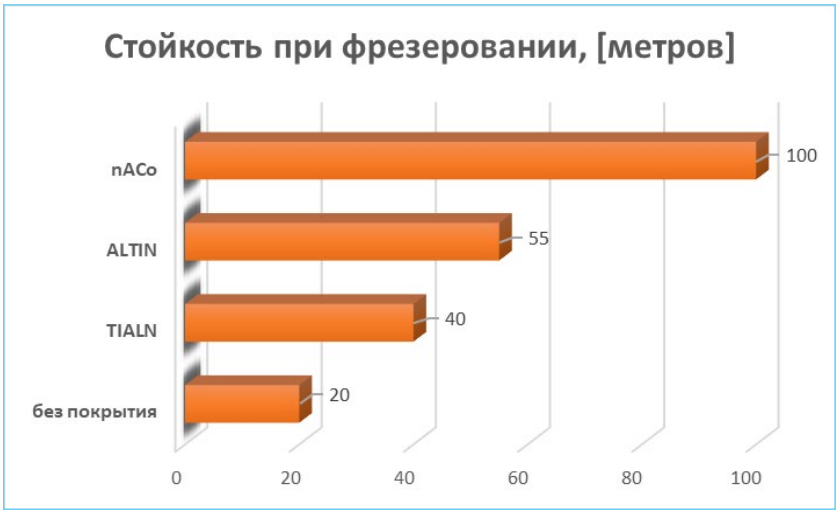
Материал: инструментальная сталь X155CrVMo12-1 HRC30

Инструмент: цельнотелое твердосплавное сверло 5 мм из сплава K40UF

Ap = 15мм, Vc = 70 м/мин, 4750 об/мин, f = 0.16 мм/об СОЖ 7%



Сравнение стойкости инструмента при фрезеровании



Количество пройденных метров фрезой 1.0 мм с различными покрытиями

Материал: термообработанная сталь HRC55

Инструмент: фреза 1 мм на 4 зуба M1.0/4/3.0 из сплава Sandvik H10F

Ap = 0.2мм, Ae = 1.0мм, Vc = 60 м/мин, 22000 об/мин, f = 0.002 мм, СОЖ