

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ТВЁРДЫХ СПЛАВОВ

## Шведский сплав Sandvik H10F

**H10F**

ЦВЕТ УПАКОВКИ ФРЕЗЫ

ISO-Классификаци	Обозначене	K20-K30
Диаметр прутков	mm	2.0 - 50.0
Co	%	10.0
WC вкл. добавки	%	90.0
Плотность	g/cm <sup>3</sup>	14.45
Твёрдость по Виксеру HV <sub>30</sub>	kg/mm <sup>2</sup>	1600±30
Твёрдость по Роквеллу HRA	ISO3738	92.1
Вязкость разрушения K <sub>1c</sub>	MNm <sup>-3/2</sup>	13.0
Сопротивление поперечному разрыву	N/mm <sup>2</sup>	4000
Сопротивление коррозии	0-10	5
Сопротивление износу	0-10	7
Сжатие	MPa	6250
Размер зерна WC	µm	0.80

SANDVIK Grade H10F был разработан для удовлетворения строгих требований, предъявляемых к твердосплавным инструментам с использованием современных технологий.

Стабилизированные твердосплавные сплавы SANDVIK представляют собой сплавы карбида вольфрама с субмикронным размером карбидного зерна 0,8 мкм, который точно контролируется специализированным оборудованием.

H10F предлагает отличное сочетание прочности и стойкости. Кроме того, специальная добавка максимизирует коррозионную стойкость без потери прочности.

