

ХАРАКТЕРИСТИКИ СПЛАВА KONRAD K44UF

ISO- классификация		K20-K30
Диаметр	mm	1.2 – 42.2
Co	%	12.0
WC вкл. добавки	%	88.0
Плотность	g/cm ³	14.05
Твёрдость по Викерсу HV ₃₀	kg/mm ²	1690±50
Твёрдость по Роквеллу HRA	ISO3738	92.6
Вязкость разрушения K _{1C}	MNm ^{-3/2}	10.0
Сопротивление поперечному разрыву	N/mm ²	> 4000
Пористость	A	< 02
	B	00
	C	00
Размер зерна WC	µm	0.50



1. Области применения: сверление, фрезерование, нарезание резьбы.
2. Обрабатываемые материалы: сплавы титана, жаропрочные сплавы, серый чугун, нержавеющие и закаленные стали, полимерные стекловолоконные композиционные материалы.

K44UF передовой твердый сплав для самой высокой производительности.

K44UF прекрасно зарекомендовал себя при работе со сплавами титана, жаропрочными сплавами, нержавеющими и закаленными сталями, с серым чугуном, соединительными материалами, стекловолоконными композиционными материалами.

Высокие характеристики сплава сохраняются так же при скоростной обработке и смазке масляным туманом. При разработке сплава K44UF фирма Konrad Friedrichs GmbH & Co. KG учитывала постоянно возрастающий спрос со стороны своих заказчиков на твердый сплав, обладающий одновременно высокой износостойкостью и вязкостью. Благодаря 12-ти %-му содержанию кобальта в сплаве удалось достичь этих высоких показателей.

